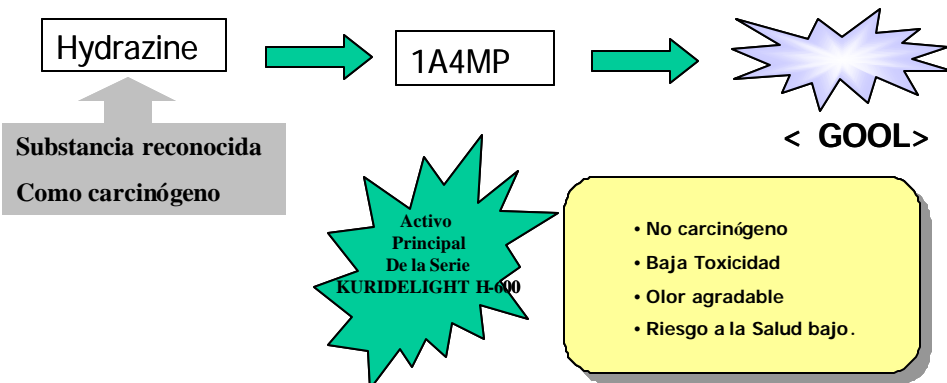


NUEVO SECUESTRANTE DE OXIGENO SUSTITUTO DE LA HIDRAZINA

SERIES KURIDELIGHT H-600

KURITA ha desarrollado un NUEVO SECUESTRANTE DE OXIGENO base NO HIDRAZINA y más seguro en su manejo.



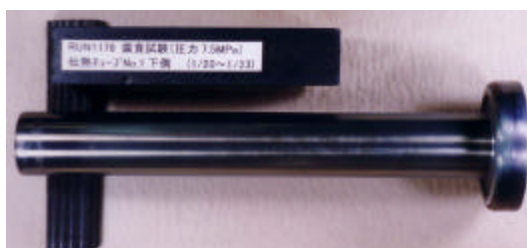
RESULTADOS:

Los resultados obtenidos son similares ya que ambos proveen formación de Magnetita (Fe_3O_4)

Tratamiento con Hidrazina



Tratamiento con
KURIDELIGHT H-606



Contenido:

A. Nuevo secuestrante de oxígeno sustituto de la Hidrazina.	1
B. Características del Kuridelight.	2
C. Propiedades Físico-químicas, aplicación, inspección en campo.	3
D. Capacitación.	4

Ganadores del Premio de Calidad del Estado de Querétaro 2003.



SERIES KURIDELIGHT H-600**SECUESTRANTE DE OXIGENO VOLATIL
FACIL DE ANALIZAR EN CAMPO****| Características****| REMOCION DE OXIGENO DISUELTO**

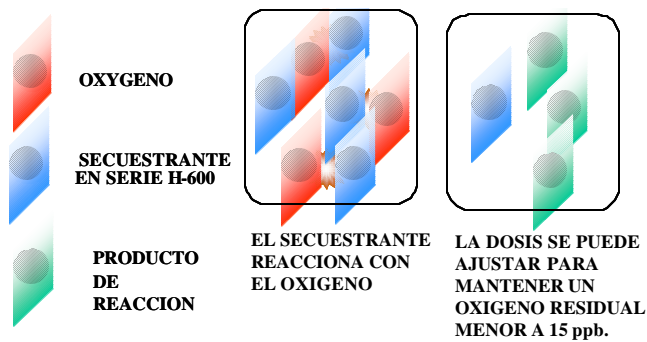
1- Amino-4-methylpiperazine *1 (1A4MP) es el activo principal de la serie H-600, se emplea como secuestrante para remover el oxígeno disuelto en el agua de alimentación

No incrementa la conductividad en el agua de la caldera o recuperador de calor.

No hay afectación del pH

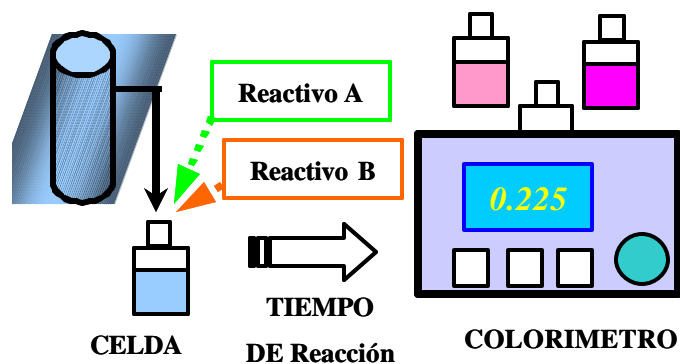
La hidrazina ha sido registrada como sustancia sospechosa de producir cáncer. (ministerio de medio ambiente Japón 1994.)

*1:Patentado

**| ANALISIS DEL RESIDUAL DE H-606**

El residual de secuestrante puede ser medido fácilmente mediante un espectrofotómetro de campo, aplicando técnicas de colorimetría.

Esto nos permite hacer los ajustes necesarios en campo en el momento que se detecte alguna desviación.

**| VOLATILIDAD**

La volatilidad de la serie Kuridelight H-600 es mayor que la hidrazina

| ESTABILIDAD TERMICA

La estabilidad térmica de la serie Kuridelight H-600 es mayor que la de la hidrazina, superior a los 300oC.

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS

KURITA H	Apariencia	pH	Gravedad Específica	Punto de Congelación
606	Líquido incoloro a ligeramente amarillo	9.50 – 12.50	0.90 – 1.10	Menor a -5?

Detalles en Hoja Técnica y MSDS.

APLICACION

- Calderas y HRSG : Principalmente para calderas de media y alta presión, así como Recuperadores de Calor, usados en termoeléctricas o cogeneración de energía.
- Calidad de Agua : Para agua desmineralizada y/o su mezcla con condensados.
- Método de inyección : Dosificación continua.

INSPECCION EN CAMPO. Después de aplicación por 1 año del producto.

Domo de Baja Presión



Condensador Lado Vapor



Domo de Alta presión

CALLE UNO Núm. 191
PARQUE INDUSTRIAL JURICA
QUERÉTARO, QRO.



TELEFONO: 01 442 2185911,
2 18 59 22 y 1 03 14 05.
FAX: 01 442 2-18-1177
LADA SIN COSTO 01 800 0120 112
Correo: kurita@kurita.com.mx
Página web: www.kurita.com.mx

D. CAPACITACIÓN.

Nuevamente nos permitimos presentarles los cursos de capacitación que les ofrecemos en este 2006 sin costo alguno para Ustedes, mismos que pueden ser impartidos en sus Plantas.

Si están interesados favor de contactar al Ing. Gregorio Moctezuma del área Técnica.

A continuación presentamos un breve resumen del contenido de los cursos de capacitación :

CALDERAS

1. Introducción
2. Necesidad de tratar el agua de la caldera
3. Problemas causados por el agua y sus contramedidas
- 3.1 Incrustación y su prevención
- (1) Tratamiento externo
- (2) Tratamiento interno (tratamiento químico)
- 3.2 Corrosión y su prevención
- 3.3 Arrastres y su prevención
- 3.3.1 Causas de los arrastres
- 3.3.2 Prevención de los arrastres
4. Preservación de la caldera en paro
5. Pre-tratamiento para el arranque de una caldera nueva
6. Métodos para controlar la calidad del agua de la caldera
7. Ahorro de energía en los sistemas de calderas
- 7.1 Reducción de la purga
- 7.2 Recuperación de condensado
- 7.3 Recuperación de calor del agua de la purga

Prevención de la caída de la eficiencia debido a la depositación de incrustación.

ENFRIAMIENTO

1. Introducción.
2. Tipos de sistemas de enfriamiento
3. Equipos y materiales en los sistemas de enfriamiento
4. Balance de agua en los sistemas de enfriamiento
5. Problemas en los sistemas de enfriamiento
6. Corrosión y prevención de la corrosión
7. Incrustación y prevención de la incrustación
8. Lama (bioensuciamiento) y control de la lama
9. Selección del tratamiento químico
10. Control de los sistemas de enfriamiento

EFLUENTES

1. Introducción
2. Tratamiento de coagulación y floculación para agua y agua de desecho
3. Tratamiento de lodos
4. Seguridad de los polímeros floculantes

DEPARTAMENTO TÉCNICO.