

En esta ocasión presentamos a Ustedes nuevos productos químicos para tratamiento de efluentes ZETA ACE en presentación polvo apoyado con el dosificador automático KURITOKEL-Z así como nuevo precipitador de metales pesados en efluentes industriales WELLCLEAN.

Así mismo, les presentamos la línea de químicos para barcos incluyendo calderas, ósmosis inversa, agua destilada, agua potable y de servicios de baños.

Nuevamente les detallamos los cursos de capacitación que ponemos a su disposición sin costo alguno para Ustedes.

DEPTO. TÉCNICO.

A. SERIE ZETA ACE COAGULANTES ORGANICOS EN POLVO

- El Zeta ACE P-702 y P-709 pueden ser preparados a mayor concentración (entre 1.0 – 2.0 %) en comparación a los polímeros actuales (0.05 – 0.2 %)
- A estas concentraciones muestran un excelente efecto, por lo que se genera un ahorro en el agua de dilución.

Se cuenta con un dosificador automático lo que permite la operación continua del proceso (KURITOKEL Z).

KURITOKEL Z

- Alta concentración de dilución.
- Tanque de disolución continua.
- Fácil de operar
- Usa aire seco
- Opera a flujos variable ajustando la dosificación de químico.
- Cuenta con sensor para detectar problemas de dosificación.
- Capacidad para 500, 1000 y 2000 L/hr.



Contenido:

A. Serie Zeta Ace Coagulantes orgánicos en polvo.	1
B. Well Clean. Nuevo precipitador de metales pesados.	2
C. Químicos Kurita para Barcos.	3
D. Capacitación.	4

Ganadores del
Premio de
Calidad del
Estado de
Querétaro 2003.



B. WELL CLEAN

NUEVO PRECIPITADOR DE METALES PESADOS

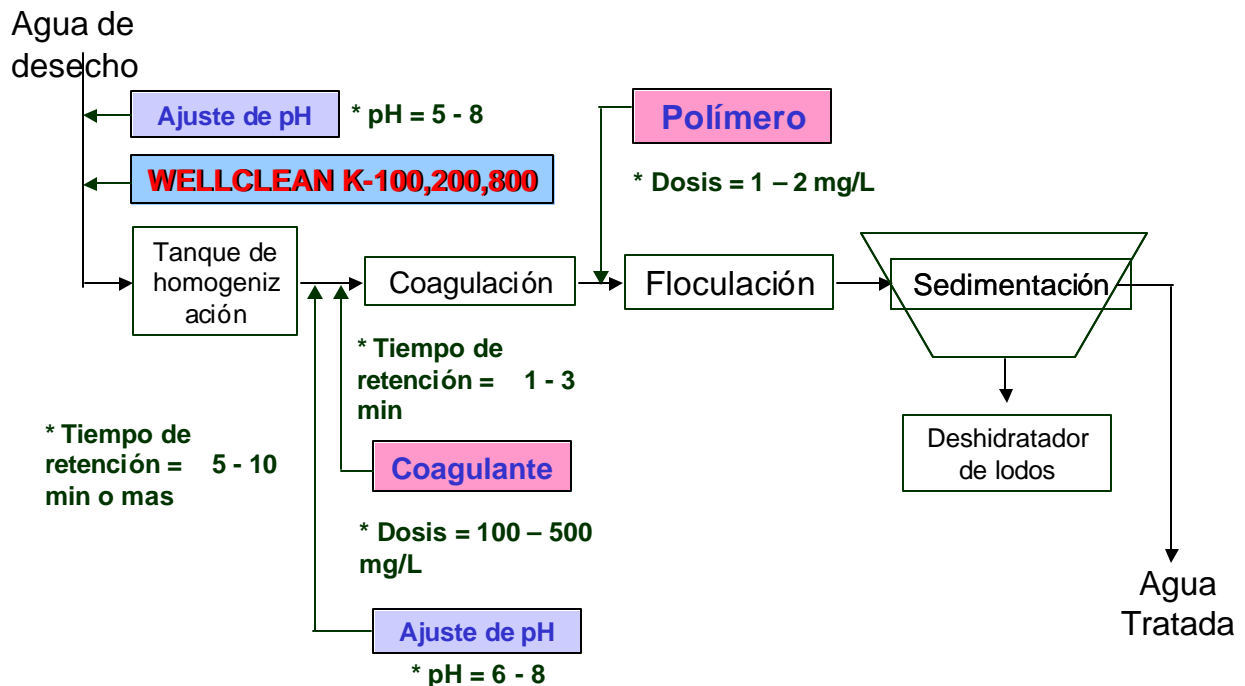
Precipitación de iones metálicos por álcali.

- Alta generación de lodos.
- Posible redisolución de los metales.
- El agua tratada necesita ser neutralizada.
- Insuficiente efecto de remoción.

Precipitación de iones metálicos por WELL CLEAN:

- Excelente remoción de metales con formación de sales insolubles.
- Capacidad para remover simultáneamente varios metales.
- Baja generación de lodos.
- El agua tratada no requiere reajuste de pH.

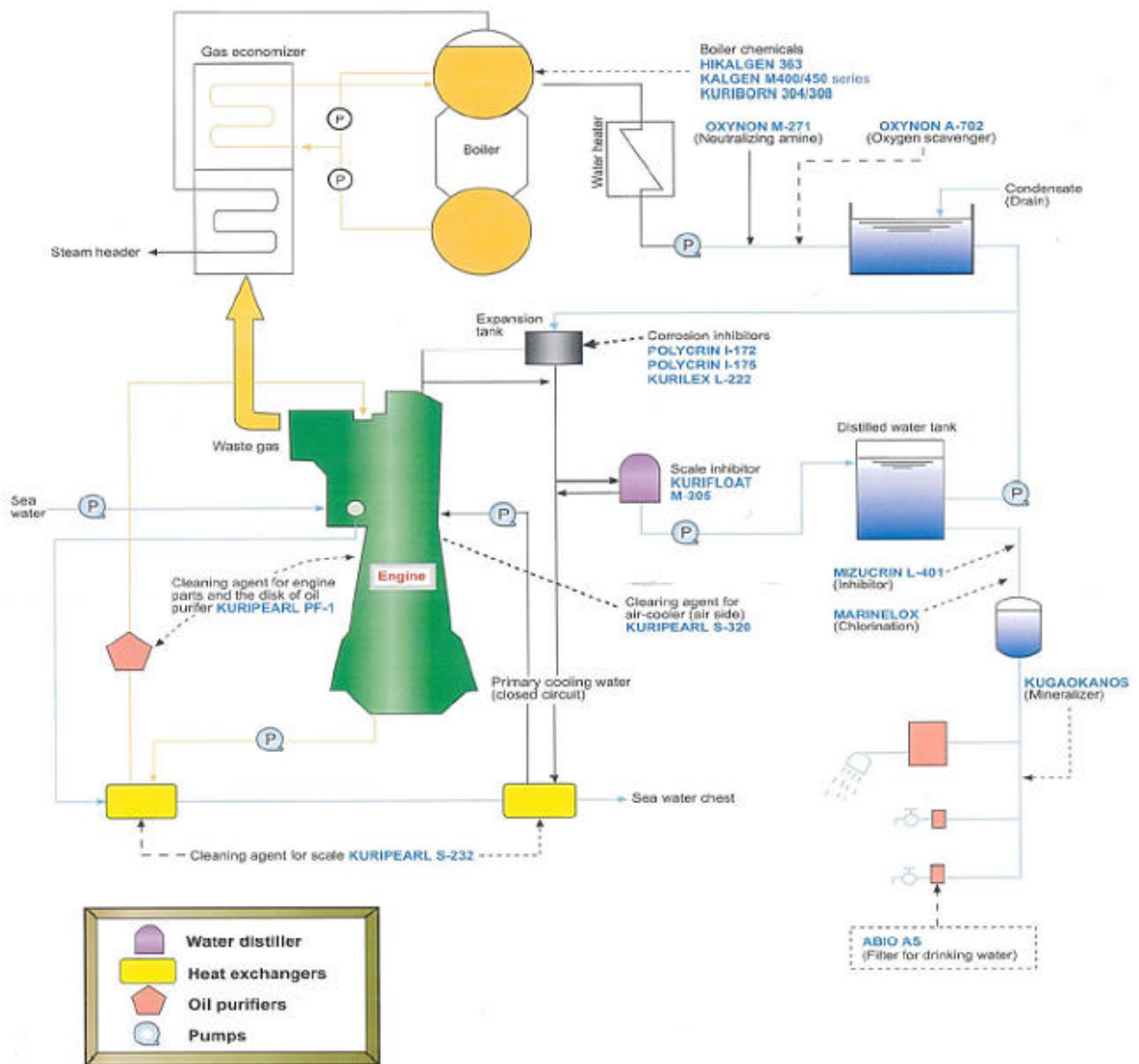
Método de aplicación del WELLCLEAN



**C. QUIMICOS KURITA
PARA BARCOS.**



Chemicals for Marine Engine Room



CALLE UNO Núm. 191
PARQUE INDUSTRIAL JURICA
QUERÉTARO, QRO.

TELEFONO: 01 442 2185911,
2 18 59 22 y 1 03 14 20.

FAX: 01 442 2-18-1177

Correo: kurita@kurita.com.mx



D. CAPACITACIÓN.

Nuevamente nos permitimos presentarles los cursos de capacitación que les ofrecemos en este 2005 sin costo alguno para Ustedes, mismos que pueden ser impartidos en sus Plantas. Si están interesados favor de contactar al Ing. Gregorio Moctezuma del área Técnica.

A continuación presentamos un breve resumen del contenido de los cursos de capacitación :

CALDERAS

1. Introducción
2. Necesidad de tratar el agua de la caldera
3. Problemas causados por el agua y sus contramedidas
- 3.1 Incrustación y su prevención
 - (1) Tratamiento externo
 - (2) Tratamiento interno (tratamiento químico)
- 3.2 Corrosión y su prevención
- 3.3 Arrastres y su prevención
 - 3.3.1 Causas de los arrastres
 - 3.3.2 Prevención de los arrastres
4. Preservación de la caldera en paro
5. Pre-tratamiento para el arranque de una caldera nueva
6. Métodos para controlar la calidad del agua de la caldera
7. Ahorro de energía en los sistemas de calderas
 - 7.1 Reducción de la purga
 - 7.2 Recuperación de condensado
 - 7.3 Recuperación de calor del agua de la purga

Prevención de la caída de la eficiencia debido a la depositación de incrustación.

ENFRIAMIENTO

1. Introducción.
2. Tipos de sistemas de enfriamiento
3. Equipos y materiales en los sistemas de enfriamiento
4. Balance de agua en los sistemas de enfriamiento
5. Problemas en los sistemas de enfriamiento
6. Corrosión y prevención de la corrosión
7. Incrustación y prevención de la incrustación
8. Lama (bioensuciamiento) y control de la lama
9. Selección del tratamiento químico
10. Control de los sistemas de enfriamiento

EFLUENTES

1. Introducción
2. Tratamiento de coagulación y floculación para agua y agua de desecho
3. Tratamiento de lodos
4. Seguridad de los polímeros floculantes

DEPARTAMENTO TÉCNICO.